



# Chemlon® 140 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 总览

|         |                       |
|---------|-----------------------|
| 材料状态    | • 已商用：当前有效            |
| 供货地区    | • 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区     |
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 40% 填料按重量 |
| 添加剂     | • 热稳定剂 • 润滑剂          |
| 形式      | • 粒子                  |
| 加工方法    | • 注射成型                |

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                    | 额定值     | 单位制      | 测试方法      |
|-------------------------|---------|----------|-----------|
| 密度 / 比重                 | 1.49    |          | ASTM D792 |
| 机械性能                    | 额定值     | 单位制      | 测试方法      |
| 抗张强度                    | 29000   | psi      | ASTM D638 |
| 伸长率 (屈服)                | 2.0     | %        | ASTM D638 |
| 伸长率 (断裂)                | 2.0     | %        | ASTM D638 |
| 弯曲模量                    | 1.60E+6 | psi      | ASTM D790 |
| 弯曲强度                    | 40300   | psi      | ASTM D790 |
| 冲击性能                    | 额定值     | 单位制      | 测试方法      |
| 悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)        | 2.4     | ft-lb/in | ASTM D256 |
| 热性能                     | 额定值     | 单位制      | 测试方法      |
| 载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火) | 482     | °F       | ASTM D648 |
| 熔融温度                    | 495     | °F       | ASTM D789 |
| 可燃性                     | 额定值     | 单位制      | 测试方法      |
| UL 阻燃等级 (0.03 in)       | HB      |          | UL 94     |

## 加工信息

| 注射         | 额定值       | 单位制 |
|------------|-----------|-----|
| 干燥温度       | 176       | °F  |
| 建议的最大水分含量  | 0.20      | %   |
| 建议的最大回制料比例 | 25        | %   |
| 料筒后部温度     | 485 到 535 | °F  |
| 料筒中部温度     | 515 到 555 | °F  |
| 料筒前部温度     | 515 到 555 | °F  |
| 射嘴温度       | 515 到 555 | °F  |
| 加工 (熔体) 温度 | 510 到 545 | °F  |

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。